



Ressort de compression

CP-OLMA T1 - 5 - 9 - 32 A

(00111-001686)

Gamme : 00111-001686 / 1

Création le : 30/09/1997

Modification le : 16/03/2016

par : MELIQUE Amanda

Page 1 sur 2

Groupe : Produit Catalogue	Type : SERIE
Sous Famille : OLMA T1	Niveau de risque : Normal
Poids brut : 0,00490 Kg	Forme : Art. COMPRESSION
Poids au 100 : 0,49000 Kg	Tarif Catalogue : Tarif C1 /
Code EAN :	Autre information : 10050K-001 = OLMA 5 X 9 X 32

ELEMENTS SUPPLEMENTAIRES		ELEMENTS TECHNIQUES			
Etat de l'article : Accord Méthodes			Mini	Nominal	Maxi
Matière première prévue : Acier trempé FDCrSi		d	mm	1,60	
Sens d'enroulement : D		D ext corps	mm	8,50	8,70
Extrémités : ERM / ERM		D arbre	mm	5,00	
Ressort grenailé : <input checked="" type="checkbox"/> Ressort bloqué : <input checked="" type="checkbox"/>		D logement	mm	9,00	
Traitement de surface : HUILE		Lg libre	mm	31,50	32,80
Fiche d'avertissement : <input type="checkbox"/> Carte de contrôle : simplifiée		N		14,00	
Plan de surveillance : <input type="checkbox"/> Histogramme sur : -		HAB	mm		22,30
Essai (s) : -		Perpendicularité	mm		1,00
Revue de faisabilité : <input type="checkbox"/>		Charge 1	N	103,04	112,00
N° IMDS :		Flèche 1	mm	7,00	
Références concurrents :		Lg développée	mm	310,00	
Code MABEC : X382683400					

CARACTERISTIQUES DE GESTION

Achat : <input type="checkbox"/> Vente : <input checked="" type="checkbox"/> e-Commerce : <input type="checkbox"/>	Mode picking : <input type="checkbox"/>	Non géré en inventaire : <input type="checkbox"/>
Type de gestion : PERMANENT	Loti : <input type="checkbox"/> Choix manuel des lots : <input type="checkbox"/>	Gestion à la coupe : <input type="checkbox"/>
Mode de gestion : F.I.F.O.	Utilisation par lot de :	Lot mini-multiple de fab. :
Exigence qualité :	Qté/lot base d'achat :	Qté mini de fab. : 300,00
Unité d'utilisation : Unitaire	Montant de base d'achat : Unitaire	Qté seuil mini :
Unité de stock : Unitaire	Montant de base de vente : Unitaire	Qté seuil réappro : 30,00
Unité de valorisation : Unitaire	Montant mini de vente :	
Délai de T.MO. :	Délai d'obsolescence : 0.0	Durée de garantie :
		Fréquence d'inventaire : 0.0
		Délai de réappro. :

DONNEES TECHNIQUES PRODUCTION

PRODUCTION	Nomenclature :	Version :	Plan :	Indice :
A fabriquer : <input checked="" type="checkbox"/>	Gamme : 00111-001686	Version : 1	Plan :	Indice :
QUALITE	Plan qualité spécifique : <input type="checkbox"/> Procédure :			
	Article en AQP : <input type="checkbox"/> Procédure :			
APS - MRP	Couverture C.M.A. (S.j.) :	Qté maxi. à produire sur C.M.A. (S.j.) :		
MRP : <input type="checkbox"/>	Couverture regroupement (S.j.) :			

Commentaires :

SPT = A TITRE INDICATIF