



Abmessungen / dimensions / dimensions (mm)

a	b	c	e	f	Ø g	g <sub>1</sub>
250	270	25	298	320	265	310
h	k	m		n	p	Ø s
146	538	55		65	308	22



II 3G Ex nAc T4  
II 3D Ex tc IIIC T120°C

Erdungsanschluss M5/ grounding connection M5/ connexion à la terre M5

Mechanische Daten/ mechanical data/ dates écaniques

Synchron- drehzahl	Arbeitsmoment	Fliehkraft	Gewicht	Lager	Schutzart	Bauform	Massenträg- heitsmoment	Geräusch- pegel
synchronous speed	torque	centrifugal force	weight	bearing	protection	design	moment of inertia	noise level
vitesse synchrone	couple	force centrifuge	poins	paliers	protection	construction	moment d'inertie	niveau sonore
Hz	min <sup>-1</sup>	kgcm	in-lbs	kN	kg	NJ308 C3	DIN IEC 34 T7 CODE I	J=mr <sup>2</sup>
50	1000	0...330	0...286	18,1	85			kgm <sup>2</sup>
60	1200	0...230	0...200			IP 66	IM B 3	65

Elektrische Daten / electrical data / dates électriques

Nenndrehzahl	Nennleistung	Wirkungsgrad	Leistungs-faktor	Wärmeklasse	Verhältnis Anlauf / Nenn		Nennstrom			
nominal speed	rated power	efficiency	power factor	thermal class	ratio starting / rated		rated current			
vitesse nominale	puissance nominale	degré d'efficacité	facteur de puissance	classe thermique	Strom	Moment	courant nominal			
Hz	min <sup>-1</sup>	kW	%	cos φ	I <sub>A</sub> / I <sub>N</sub>	M <sub>A</sub> / M <sub>N</sub>	Hz	V	A	
50	960	0,95	78,2	0,69	4,8	2,8	50	Δ	220-240	3,45
60	1150		80,5	0,66				F	3,0	Y
								Y	480-525	1,60
							60	Δ	240-277	3,10
								Y	420-480	1,79
								Y	550-600	1,45

Montage und Wartung / assembly and maintenance / assemblage et entretien

Befestigung			Fett	Fettfüllung	Nachschmier- menge	Nachschmier- frist	Umgebungs- temperatur	Leitung
fastening			grease	grease filling	re-lubrication	lubrication intervals	Ambient temperature	line
fixation			graisse	remissage de	remissage	periodes de graissage	Température ambiante	conduite
Gewinde	Werkstoff	Moment	STABURAGS NBU 8 EP	20g	10g	2500h	-20°/ +40°C	H07RN-F
thread	material	moment	KLÜBERSYNTH UH1 64-1302					4x1,5mm <sup>2</sup>
filetage	matériel	moment						PTC
4x M20	DIN 267	Nm						2x1,5mm <sup>2</sup>
	8.8	410						

1) Arbeitsmoment = 2x stat. Unwucht/ torque = 2x static unbalanced weight/ couple = 2x balourd stat.

2) Maximalwert bei Synchrondrehzahl/ max. value at synchron. speed/ valeur max. a vitesse synch.

3) Je Lager/ per bearing/ par palier

4) Für Kaltleiter/ for PTC-thermistor/ pour thermistor PTC

6) vorläufiger Wert / preliminary value / valeur temporairement

7) In 1m Abstand/ at a distance of 1m/ à une distance de 1m

8) erste Nachschmierung mit doppelter Fettmenge/ first regreas. with double qty of grease/ Première regraissage avec double qté de graisse

9) IP 65 mit geteilten Hauben/ IP 65 with split hoods/ IP 65 avec des capots partagés